

MOLDAN Formenhartgips

Gießformengips



Produktbeschreibung:

MOLDAN Formenhartgips ist ein hochwertiger, feinst gemahlener Alpha Halbhydrat Gips auf der Basis von Naturanhydrit nach EN 13279.

Anwendung:

MOLDAN Formenhartgips eignet sich wegen der feinen Aufmahlung und der hohen Festigkeiten für den Einsatz in der Porzellan- und Feuerfestindustrie, für den Hobby- und Bastelbereich. Weiters für Figuren, für Stuckprofile, Modellierarbeiten und als Grundlage für hochwertige Bauprodukte.

Nicht geeignet für den Einsatz in Nassräumen und im Außenbereich.

Untergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken, frostfrei, staubfrei, tragfähig und frei von losen Teilen sein.

Verarbeitung:

Formenhartgips je nach gewünschter Konsistenz langsam in Wasser einstreuen. Den Gips 1-2 Minuten sumpfen lassen und danach langsam und gut durchrühren.

Lagerung:

Trocken und frostfrei auf Holzpalette mind. 6 Monate lagerfähig.

Lieferform:

In Papiersäcken a 40 kg Sack auf Paletten a 25 Sack = 1000 kg.

Besonders zu beachten:

Nicht geeignet für den Einsatz in Nassräumen und im Außenbereich.

In Zweifelsfällen bezüglich Verarbeitung, Untergrund oder konstruktiver Besonderheiten Beratung anfordern. Nicht mit anderen Materialien vermischen.

Im Übrigen gelten die Bestimmungen der EN 13279-1, der ÖNORM B 3346 und die Verarbeitungsrichtlinien der Österreichischen Arbeitsgemeinschaft Putz (ÖAP) in der jeweils letztgültigen Ausgabe.

Technische Daten

Normeinstufung: A nach EN 13279-1

Wasserbedarf:

auf ca. 1 l Wasser je nach gewünschter Konsistenz 2,5 kg MOLDAN Formenhartgips.

Verarbeitungszeit:

Je nach Konsistenz 10 bis 15 Minuten, dann schnelles Abbinden

Brandverhalten:

A 1, nicht brennbar