

MOLDAN floor 4716

1-komponentige Acrylharzdispersion



Anwendungsgebiet:

Mit MOLDAN floor 4716 Haftgrundierung können nahezu alle Neu- und Altuntergründe im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau grundiert werden. MOLDAN floor 4716 ist universeller Systembestandteil der mineralischen Dünnestriche, Fließspachtel und Ausgleichsmassen, vergleichmäßig das Saugverhalten des Untergrundes und stellt einen optimalen Haftverbund sicher.

Produkteigenschaften:

universell einsetzbar, EMI CODE EC 1 PLUS: sehr emissionsarm, einkomponentig, sehr gute Haftvermittlung, alkalibeständig, schnelle Trocknung, hohe Ergiebigkeit, wasserverdünnbar

Aushärtezeit: > 2 h

Verarbeitungstemperatur (Luft): 5°C bis 30 °C

Verarbeitungstemperatur (Untergrund): 10 bis 25 °C

Begehbarkeit: < 48 h

Farbtöne: milchig weiß

Lagerung:

Bei trockener, vor Frost geschützter Lagerung ab Produktionsdatum, zwischen 10° und 30°C ist das Material bis zu 12 Monate lagerfähig.

Baustellenergebnis:

Wie werden in der Renovierung dünn-schichtige Warmwasser – Fußbodenheizungssysteme im Verbund eingebaut? Wie können Holzfußböden ausgeglichen werden? Wie werden Bodenflächen für die Belagsverlegung gespachtelt?

MOLDAN floor 4716 Universelles, wasserverdünnbares Grundierkonzentrat für alle mineralischen MOLDAN floor Systeme im Innenbereich; einkomponentige Acrylharzdispersion, universelle, schnell trocknende Grundierung für Bodenflächen auf Acrylatbasis im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau zur Verbesserung des Haftverbundes, wasserverdünnbar, universell einsetzbar, hohe Klebekraft

Qualitätssicherung:

MOLDAN floor 4716 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

Allgemeine Hinweise:

Angebrochene Verpackungen dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen, Material ist frostempfindlich

Besondere Hinweise:

Bei stark saugenden Untergründen ist immer ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Dies ist der Fall wenn das aufgetragene Material in kurzer Zeit vollständig vom Untergrund aufgenommen wird. Relative Luftfeuchtigkeit während der Trocknung max. 75 %. Um eine optimale Abtrocknung zu gewährleisten ist während der Verarbeitung und unmittelbar danach für eine gute Belüftung, d. h. mehrfachen Luftwechsel zu sorgen.

Untergründe:

Zementestrich, Beton, Calciumsulfatestrich, Holzböden, gut abgesandeter Gussasphalt, Fliesen, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein. Anwendungstipp beachten: "Welche Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Böden gibt es?" Glasierte Fliesen und Holzdielen sind grundsätzlich mit feiner Körnung anzuschleifen. Oberflächenzugfestigkeit im Wohnungsbau in der Regel > 1,0 N/mm², Industriebau > 1,5 N/mm². Bei aufsteigender Kapillarfeuchte oder Dampfdruck aus dem Untergrund zweifache Epoxidharzgrundierung als dampfbremsende Schicht mit z.B. MOLDAN floor 4712 und abschließender Quarzsandabstreuung direkt auf den Betonuntergrund aufbringen.

Verarbeitung:

Mischen:

Zur Herstellung der verarbeitungsfertigen Mischung wird das Konzentrat unter Rühren mittels Bohrmaschine und Quirl im vorgegebenen Verhältnis nach Masseteilen mit Leitungswasser verdünnt.

Zementestrich/Beton:

2 x 1:3 bei direkt genutzten Industriebodenspachtelmassen, 1:3 bei Spachtel- und Ausgleichsmassen die belegt werden

Calciumsulfatestrich:

1:1 bei zementgebundenen Spachtelmassen bis 10 mm; 1:3 bei Calciumsulfatspachtelmassen

Holzdielenböden, Fliesenböden, Gussasphalt abgesandet:

1:1 bei Spachtel- und Ausgleichmassen

Verarbeitung:

Die verarbeitungsfertige Mischung wird gleichmäßig verteilt und bevorzugt mit einem weichen Besen durch intensives Einbürsten aufgetragen. Bei rauen Untergründen darf ausschließlich mit dem Besen gearbeitet werden. Beim Auftrag mit der Rolle ist auf einen gleichmäßig satten Auftrag zu achten. Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden. Nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist die Grundierung nochmals aufzurühren. Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

Verbrauch/Ergiebigkeit:

verdünnte Mischung je Arbeitsgang,
untergrundabhängig : $> 0,2 \text{ l/m}^2 < 0,4 \text{ l/m}^2$

Verpackungseinheiten:

Gebinde:	Einheit:	VPE / Palette:
Flasche	1 l	288 Flaschen
Kanister	5 l	90 Kanister
Kanister	10 l	60 Kanister
Kanister	30 l	16 Kanister